

JB/T 5814.5—2008

ICS 29.060.01
K 13
备案号: 24548—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5814.5—2008
代替 JB/T 5814.5—1991

电线电缆专用设备 基本参数
第5部分: 挤塑设备

Equipments for electric wires and cables — Basic parameters
—Part 5: Extruding machines

中华人民共和国
机械行业标准
电线电缆专用设备 基本参数
第5部分: 挤塑设备

JB/T 5814.5—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5印张·11千字

2008年11月第1版第1次印刷

定价: 10.00元

*

书号: 15111·9336

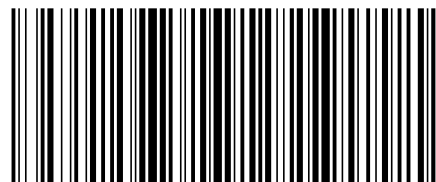
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 5814.5-2008

2008-06-04 发布

2008-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

目 次

前言.....	III
1 范围.....	1
2 命名与代号.....	1
2.1 代号.....	1
2.2 表示方法.....	1
3 基本参数.....	2
3.1 SP 系列塑料挤出机的基本参数.....	2
3.2 SL 系列塑料挤出机的基本参数.....	2
表 1 SP 系列塑料挤出机基本参数 V 型（普通塑料挤出）.....	2
表 2 SP 系列塑料挤出机基本参数 F 型（高温塑料挤出）.....	3
表 3 SL 系列挤出机基本参数 G 型（硅烷交联）.....	3
表 4 SL 系列挤出机基本参数 X 型（悬链式交联）.....	3

c) 塑料挤出机，内层挤出螺杆规格65/25，中层挤出螺杆规格150/20，外层挤出螺杆规格90/25，三层共模挤出，表示为：

SLX65/25-150/20-90/25 JB/T 5814.5—2008。

3 基本参数

3.1 SP 系列塑料挤出机的基本参数

SP系列塑料挤出机的基本参数应符合表1及表2的规定。

3.2 SL 系列塑料挤出机的基本参数

SL系列塑料挤出机的基本参数应符合表3及表4的规定。

表 1 SP 系列塑料挤出机基本参数 V 型（普通塑料挤出）

单位：mm

规格代号	主机参数						辅助装置参数						设备中心高	
	主参数		工艺参数				牵引装置规格			放线装置规格	收线装置规格	冷却装置		
	螺杆规格 D	长径比 L/D	出胶量 kg/h 软聚氯乙烯 SPVC	聚乙烯 LDPE	进线直径	挤包后 外径 (max)	L式 (min)	P式 (min)	D式 daN (min)			段数		每段长度
25/20	25	20	8~14	6~10	0.3~0.5	2.0	250	250	—	200	315	1, 2	2000	
25/25		25												
30/20	30	20	5~25	8~15	0.15~0.30 0.24~1.00	0.8 2	250	250	—	200/400	315/400	2, 3		
30/25		25												
45/20	45	20	10~50	30~40	0.50~1.20 或 0.80~2.73	2.5或5	315	315	—	200/500	400/630	2, 3 4, 5		
45/25		25												
45/30		30												
65/20	65	20	40~100	60~80	1.00~4.00 或 2.5~20.0	6或25.0	630	630	—	630/1250	800/1600	3, 4		2000 或 4000
65/25		25												
65/30		30												
90/20	90	20	90~220	80~160	6.0~18.0 7.50~25.0	23 35.0	800	800	500	800/1600	1000/2000	4, 5		1000
90/25		25												
120/20	120	20	240~400	240~340	12.5~38.0	45	—	—	800	1000/2000	1250/2500	4, 5		
120/25		25												
150/20	150	20	350~700	250~450	16.0~60.0	70	—	—	800	1250/2500	1600/3150	4, 5		
150/25		25												
200/20	200	20	550~1000	450~850	30.0~90.0	120	—	—	1600	1600/3150	2000/4000	5, 6, 7		
200/25		25												
250/20	250	20	—	—	35.0~140	150	—	—	2500	2000/4000	2000/4000	7, 8		
250/25		25												

注：可以根据电线电缆产品规格要求将以上挤出机组合使用。

前 言

JB/T 5814《电线电缆专用设备 基本参数》分为 9 个部分：

- 第 1 部分：一般规定；
- 第 2 部分：拉线设备；
- 第 3 部分：绞线设备；
- 第 4 部分：成缆设备；
- 第 5 部分：挤塑设备；
- 第 6 部分：漆包设备；
- 第 7 部分：编织设备；
- 第 8 部分：上引连铸设备；
- 第 9 部分：连铸连轧设备。

本部分为 JB/T 5814 的第 5 部分。

本部分代替 JB/T 5814.5—1991《电线电缆专用设备 基本参数 第 5 部分：挤塑设备》。

本部分与 JB/T 5814.5—1991 相比，主要变化如下：

- 取消了型号的表述规则（1991 年版的第 2 章）；
- 增加了命名与代号的表述规则（本版的第 2 章）；
- SP 系列挤出机基本参数 V 型中增加了 25/25、45/30、65/30 三种规格，取消了 25/50、(80/20)、(150/15)、(200/17) 四种规格（1991 年版的表 2-1，本版的表 1）；
- 取消了 SP 系列挤塑机组合使用的参数规格（1991 年版的续表 2-1）；
- 增加了主机的工艺参数中出胶量的参数规定（本版的表 1、表 2）；
- 取消了 SL 系列挤塑机基本参数 W 型（1991 年版的表 3-1）；
- 取消了 SL 系列挤塑机基本参数 H 型（1991 年版的表 3-2）；
- 增加了 SL 系列挤出机基本参数 G 型（本版的表 3）；
- 增加了 SL 系列挤出机基本参数 X 型（本版的表 4）。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国电线电缆标准化技术委员会（SAC/TC 213）归口。

本部分负责起草单位：上海电缆研究所。

本部分参加起草单位：南京工艺装备制造有限公司。

本部分主要起草人：张萍、余慧。

本部分所代替标准的历次版本发布情况：

- JB 2929—1981；
- JB/T 5814.5—1991。